

POLYFIL F700

التفاصيل

POLYFIL F700 هو كامبوند بولي إيثيلين تم صياغته خصيصاً لتطبيقات فيلم البولي إيثيلين عالي الكثافة بالنفخ (HDPE Blown Film). تم تصميم هذا الغريد ليوفر الخصائص الميكانيكية المطلوبة، التناسق الممتاز للفيلم، وقابلية المعالجة المناسبة حتى في إنتاج الأفلام الرقيقة جداً. يُوصى بهذا المنتج بشكل خاص لإنتاج أفلام بسماكة تتراوح بين 10 إلى 25 ميكرون، ويُستخدم في مجموعة واسعة من منتجات التعبئة والتغليف والمنتجات الاستهلاكية، بما في ذلك أكياس التسوق، أكياس المتاجر (T-Shirt Bags)، أكياس النفايات، والمنتجات المشابهة.

Properties	Test method	unit	Typical Value
مؤشر تدفق المصهور (190°C / 5 kg)	ASTM D 1238-7	g/10min	0.19±0.1
الكثافة بدرجة ٢٣ ° C	ASTM D1505-68	kg/m ³	0.952±0.003
نسبة الرطوبة	ASTM D6980-17	ppm	≤1500
نقطة الانصهار	ASTM D 2117	° C	135±5
نقطة التلين (Vicat)	ASTM D1525	° C	124
قوة الشد عند نقطة الخضوع (MD*)	ASTM D638 -72	MPa	24
نسبة الاستطالة عند نقطة الكسر (MD, TD*)	ASTM D638	MPa	30, 60
معامل الانحناء (MD, TD)	ASTM D638	%	450, 240
مقاومة التشقق الناتج عن الإجهاد البيئي (F50, 50 C) (IGEPAL 10%)	ASTM D1693	HR	> 1000

*MD = Machine Direction, *TD = Transverse Direction

المميزات

- قوة شد عالية مع مقاومة مناسبة للصدمات (Dart Impact)
- نسبة جل منخفضة لإنتاج أفلام ملساء وخالية من العيوب
- صلابة (Stiffness) عالية تؤدي إلى استقرار أبعادي مناسب للمنتج
- نطاق درجة حرارة تشغيل واسع ومقاومة للأشعة فوق البنفسجية (UV)، مناسب للاستخدام في المساحات المفتوحة
- قابلية معالجة ممتازة على خطوط إنتاج فيلم HDPE القياسية

دليل عملية الإنتاج

- قد تختلف بارامترات المعالجة بناءً على مواصفات الجهاز، حجم القالب (die)، والسماكة المطلوبة للفيلم. الشروط الموصى بها كدليل أولي لضبط عملية الإنتاج هي كالتالي:
- درجة الانصهار: 210-190 درجة مئوية
- نسبة BlowUp Ratio: 3-5
- Frost Line Height: من 8 إلى 10 أضعاف قطر القالب die

التعبئة والتغليف

POLYFIL F700 يكون على شكل حبيبات ويتم توريده في أكياس سعة 25 كيلوغراماً.

التخزين والنقل

يُوصى بحفظ HDPE 4760 بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة والحرارة. لازم يكون مكان التخزين جاف، ودرجة حرارته ما تتجاوز 50 درجة مئوية. التخزين غير المناسب ممكن يسبب انخفاض الجودة وتراجع أداء المنتج. أفضل مدة للاستخدام هي خلال 12 شهر من تاريخ الإنتاج كحد أقصى.

ملاحظات : هي المعلومات المقدمة هي فقط لاستخدام القسم الفني بالمصنع، وشركة "بليمر شيمي" (منطقة أرس الحرّة) ما تتحمل أي مسؤولية عن النتائج التي تترتب على استخدام هي البيانات والمعلومات بأي تطبيقات مختلفة.

